

## Multi Concrete Recycling

### Impianto per produzione di calcestruzzo, misto cementato e rigenerazione a freddo di fresato bituminoso.

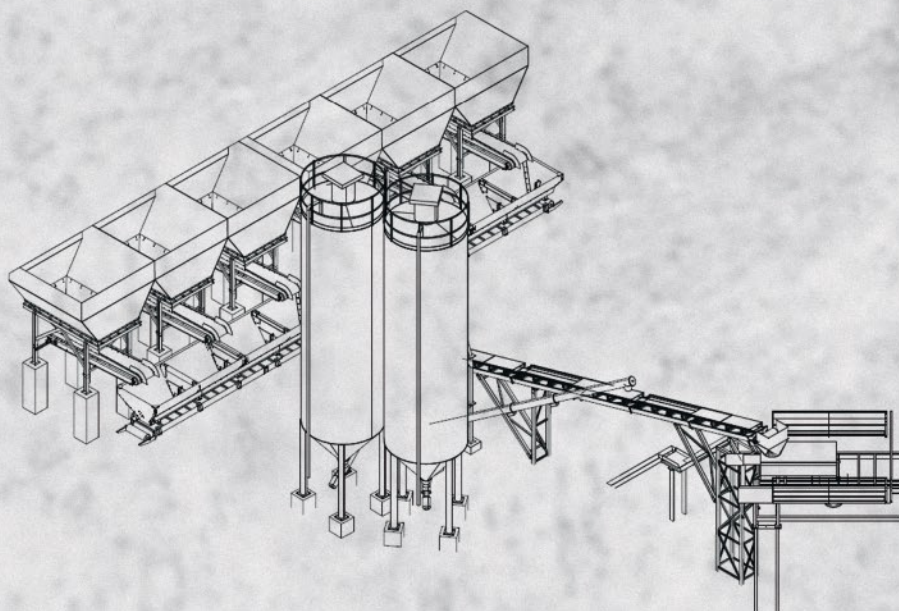
La conoscenza dettagliata del processo produttivo e la professionalità di figure tecniche del settore, unita alla caparbietà per l'innovazione che da sempre ci contraddistingue, ci ha portati a sviluppare un concetto alternativo all'uso dell'impiantistica nella produzione di conglomerati cementizi e bituminosi.

La necessità di ottimizzare le risorse per contenere i costi e la flessibilità dell'impiantistica nel soddisfare maggiori richieste di prodotti da costruzioni, soddisfa in pieno la concezione del nuovo impianto proposto, il **"Multi Concrete Recycling"**.



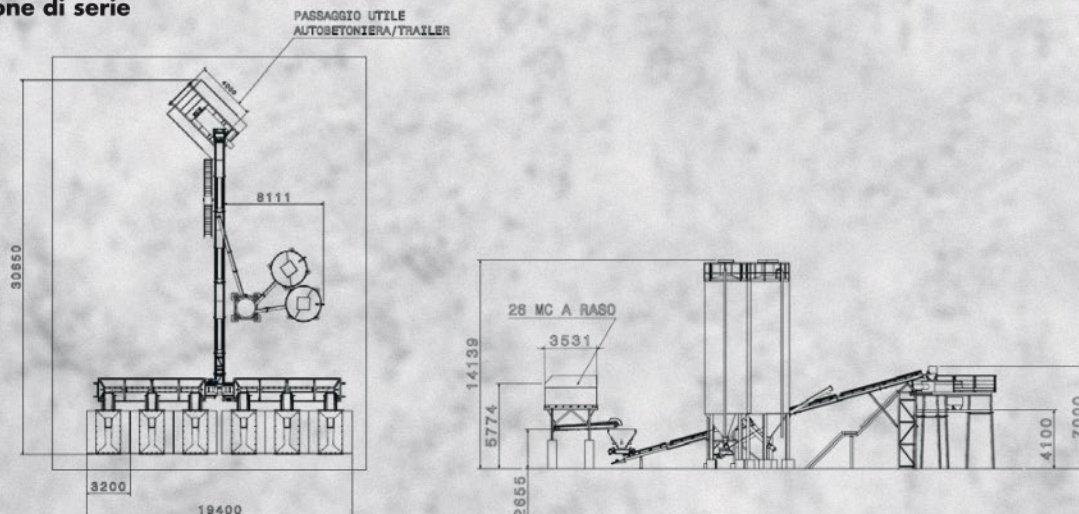
L'impianto è in grado di produrre:

- Misto Cementato con sistemi di dosaggio a volume continui e controllato da PC.
- Calcestruzzo Premescolato a peso con cicli in base al Mixer e controllato da PC.
- Rigenerazione a freddo di fresato bituminoso, proveniente da scarifica e selezionato, con sistemi di dosaggio a volume e controllato da PC.





#### Dotazione di serie



#### Dati tecnici

|                              |          |
|------------------------------|----------|
| • Prod. Teorica Calcestruzzo | 100 mc/h |
| • Prod. Teorica Misto Cem.   | 180 t/h  |
| • Ciclo per impasto a peso   | 12 mc    |
| • Ciclo per impasto a volume | 20 mc    |

|                             |                  |
|-----------------------------|------------------|
| • Stoccaggio compl.         | 156 mc           |
| • Dosaggio inerti e cemento | peso/volume      |
| • Dosaggio Acqua            | Contatore Autom. |
| • Tipo di comando           | Man / Aut        |

#### Dotazione di serie

|                                   |                                    |                                  |
|-----------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| • Zincatura a caldo dell'impianto | • 6 Estrattori con inverter        | • Pesa inerti da 17 mc con coppi |
| • Vibratori su bocchette e pese   | • Nastri trasportatori da 180 mc/h | • Disp.Sic. parti in movimento   |
| • Bilancia cemento da 4 mc        | • Filtro sfiato bilancia cemento   | • Coclea di scarico da 273 mm    |
| • Contatore acqua automatico      | • Gruppo Valvole pneumatiche       | • Compressore aria da 924 l/min  |
| • Gruppi pneumatici circ. aria    | • Serie di cavi dist. Max 20 mt    | • Quadri comandi maniale         |

#### Accessori a richiesta

|                                   |                                    |                                     |
|-----------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|
| • Silos cemento cpt accessori     | • Filtro aspiraz. punto di carico  | • Stoccaggio inerti da 156 a 180 mc |
| • Dosatori additivi da 12 a 60 lt | • Sensore intasamento punto carico | • Copertura nastri trasportatori    |
| • Griglia di protezione antiuomo  | • Copertura superiore vasche       | • Tamponamento nei tre lati vasche  |
| • Sonde rilevazione umidità       | • Sensore temperatura esterna      | • Automazione "Beton WIN"           |