

## Misto Cementato MC 3.100

L'esperienza accumulata in questo settore, ci ha portati a concepire un impianto di Misto Cementato, curato nei minimi particolari, per ottenere un prodotto di elevata qualità ed affidabilità, ad un prezzo competitivo.



L'impianto è costituito da 3 scomparti con capacità complessiva di 40 mc. per gli inerti, un polmone cemento e un mescolatore in continuo, da 100 mc/h, montati su supporti di cemento ed idoneo sia al trasporto su normali trailer che in container top 40 piedi.

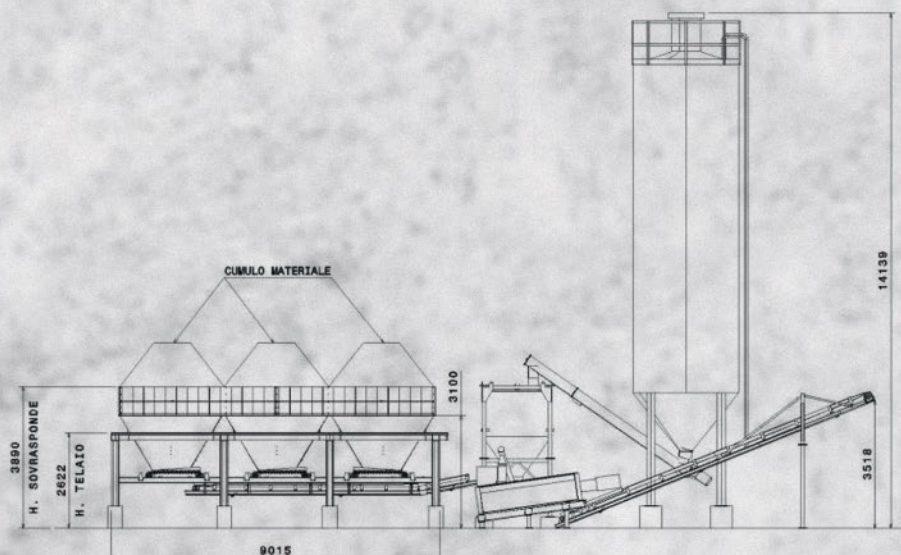
L'estrazione degli inerti avviene tramite nastri volumetrici la cui portata è regolata tramite inverter, l'estrazione del cemento avviene tramite coclea regolata da inverter.

Sul polmone cemento è installato un sistema di pesatura per controllare la reale quantità di cemento dosato.

Il dosaggio acqua è realizzato con dosatore magnetico da 1"1/2.

Il carico su camion avviene tramite nastro trasportatore inclinato a 22°.





La gestione del sistema è interamente automatizzata tramite un terminale touch-screen installato sul quadro di *comando a bordo macchina*.

#### CARATTERISTICHE E CAPACITA' DELL'IMPIANTO " CM.3.100 "

• Produzione Teorica	100 mc/h
• Ciclo max per impasto	20 mc
• Estrazione inerti	Laterale
• Numero scomparti	3

• Stoccaggio Inerti Tot.	40 mc
• Dosaggio componenti	A volume
• Capacità pesa cemento	4 mc
• Tipo di comando	Man/ Aut



#### OPTIONAL: " BetonWIN "

Il software, progettato per l'ambiente WINDOWS, consente una gestione semplice ed intuitiva di tutte le funzioni inerenti la produzione del misto cementato.

I SINOTTICI a video sono totalmente personalizzabili, in modo da rispecchiare il più fedelmente possibile il layout dell'impianto, a tutto vantaggio della semplicità operativa e della comprensione da parte dell'operatore di turno.