

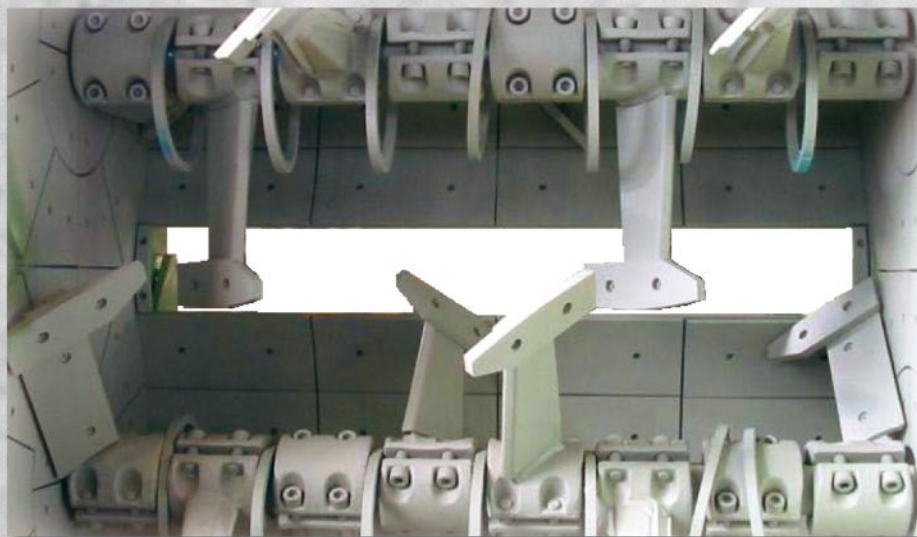
**Mescolatori a doppio
asse orizzontale**
**Twin shaft compulsory
mixers**

MESCOLATORI A DOPPIO ASSE ORIZZONTALE

SERIE MB A REGIME FORZATO, con due alberi di mescolazione controrotanti e sincronizzati tra loro. I bracci e le pale controrotanti generano una intensa turbolenza nella zona di sovrapposizione, disgregando e distribuendo finemente il cemento negli inerti. L'inclinazione dei bracci e delle pale crea un movimento ad anello orizzontale, con perfetta omogeneizzazione di tutti i componenti. **GRANDE VELOCITA' DI MESCOLAZIONE!**

Ideali per la preparazione di ogni tipo di calcestruzzo: per autobetoniere, prefabbricazione, costruzioni civili e industriali, e per calcestruzzo leggero (argilla espansa, polistirolo, calcestruzzo espanso). Evitano la segregazione che si genera nei mescolatori ad asse verticale per l'effetto centrifugo dovuto ai differenti volumi degli inerti e per il galleggiamento dei materiali leggeri. Possibilità di impiego di inerti di grandi dimensioni, sia rotondi che frantumati.

CALCESTRUZZO DI ALTISSIMA QUALITA' E UNIFORMITA'!



PORTINA DI SCARICO A DOPPIO POSIZIONAMENTO OLEODINAMICO:

apertura a destra e a sinistra per inviare il calcestruzzo a due diverse utilizzazioni, senza ricorrere a deviatori o nastri ripartitori. Portina di scarico su tutta la lunghezza della vasca: **GRANDE VELOCITA' DI SCARICO** senza stratificazione per rotolamento dei materiali. **PALE DI MESCOLAZIONE IN ACCIAIO TERMOINDURITO** ad elevatissima durezza e resistenza all'usura. **RIVESTIMENTO VASCA INTERCAMB.** in acciaio antiusura e in opzione in piastrelle di acciaio termindurito.

TWIN SHAFT COMPULSORY MIXERS

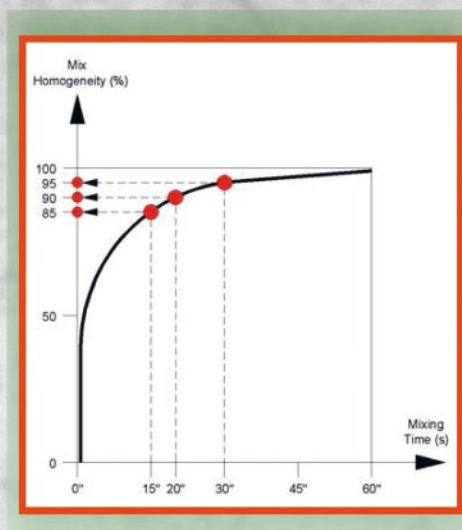
MB SERIES COMPULSORY MIXERS with twin counter-rotating synchronized shaft. The counter-rotating mixing arms and paddles effect an intense turbulence on the overlapping zone: there cement is disintegrated and finely distributed on the aggregates. In addition to this vertical rotation the arms and paddles slope generates an horizontal ring motion with perfect homogenization of all components, in the **SHORTEST TIME**.

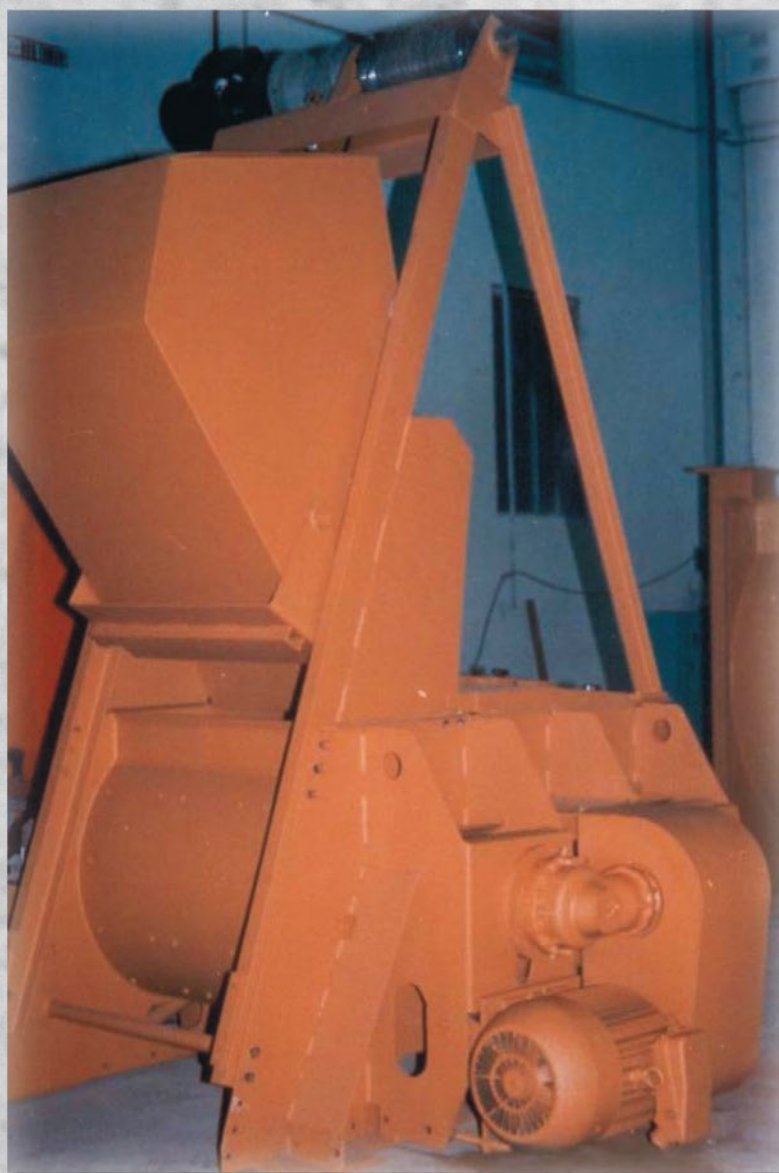
The twin shaft mixer is the best to make any kind of concrete: heavy and normal weight concrete (ready mixer, prefabrication, industrial and civil buildings etc.) or light weight concrete (polystyrol or expanded clay concrete, expanded concrete). It prevents any segregation which takes place on a vertical mixer for the centrifugal effect due to the different volumes of aggregates and for the floating of the light weight aggregates. It can homogeneously mix fine or big, round or crushed materials.

HIGH and UNIFORM QUALITY CONCRETE!

THE DISCHARGE DOOR can be opened either on the right or left side in respect to the closed position: it is therefore possibile to convey concrete to two different points without distributor belt conveyor or deviating device. The door is fully open on the machine length: **QUICK DISCHARGE** without stratification for rolling of round materials.

ANTIWEAR mixing paddles in hardened steel, with high hardness and wear resistance. **EASY INTERCHANGEABLE LINING** in antiwear steel and optional in hardened steel tiles.



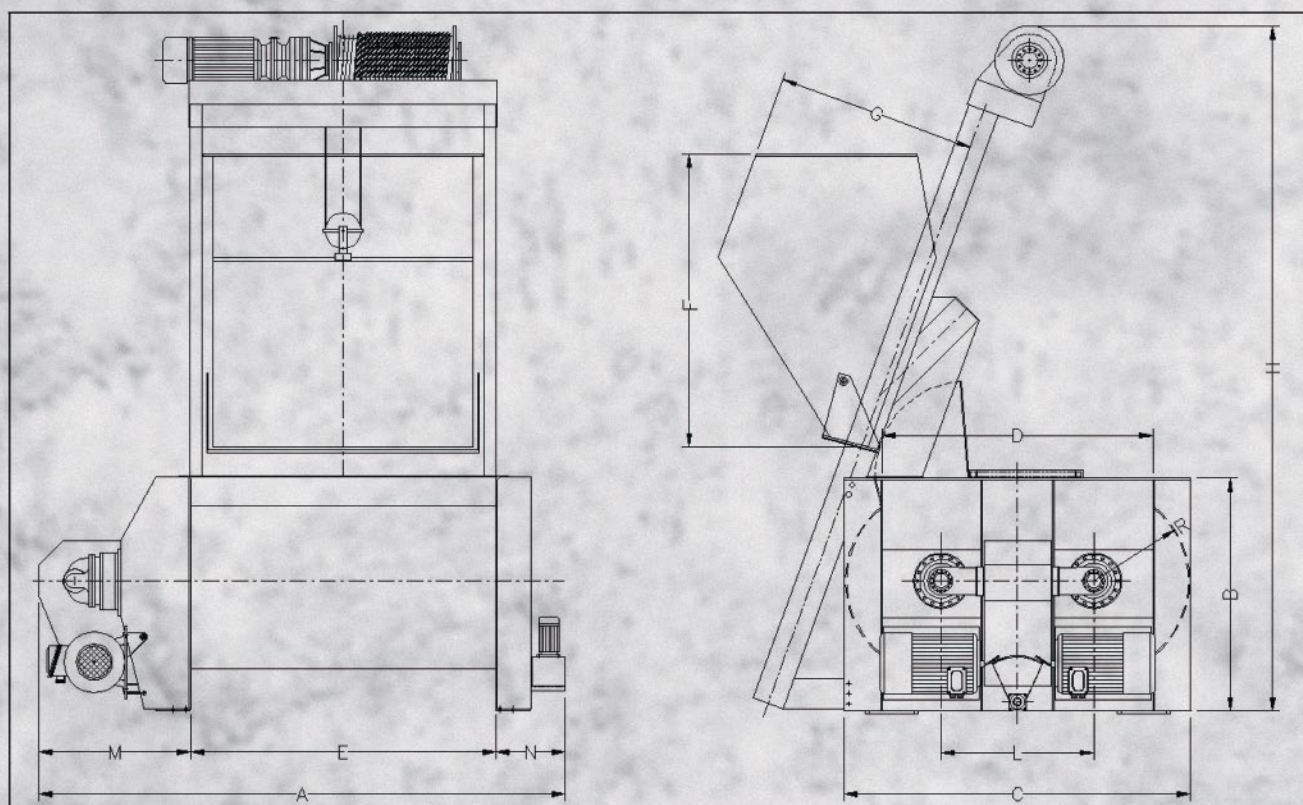


BENNA DI CARICO ad apertura di fondo. Tamburo ad un solo avvolgimento, grandi diametri del tamburo e della puleggia di rinvio, per una lunga vita della fune. **ALTA VELOCITA'** di salita e discesa per permettere l'alimentazione del mescolatore nel tempo di mescolazione dell'impasto precedente. Distribuzione dell'acqua a mezzo tubo ad anello. Copertura con doppio sportello di visita e doppio portello di ispezione protetto da rete. Nella versione con benna un coperchio chiude automaticamente l'apertura di carico. Dispositivi di sicurezza secondo norme di prevenzione infortuni.

SKIP BUCKET bottom emptying. Single layer drum and large diameter of drum and idle pulley:

LONG LIFE for the rope! High upward and downward lifting speed in order to have the mixing supply ready when the machine discharges the previous mixing. Water spray device. Cover with double inspection flaps and double port-hole with protective wire net; on the skip version a cover closes automatically the loading hole. Covers and protections in accordance with the accident prevention regulations.

DATI TECNICI	TECHNICAL DATA	MB	750	1125	1500	2000	2500	3000	3750	4500	5000	6000	6750	9000
Capacità volumetrica	Dry filling	lt	750	1125	1500	2000	2500	3000	3750	4500	5000	6000	6750	9000
Resa/ciclo (calc. fresco)	Fresh concrete/batch	lt	625	940	1250	1670	2080	2500	3125	3750	4000	5000	5400	7200
Resa/ciclo (calc. vibrato)	Compact concrete/batch	lt	500	750	1000	1335	1670	2000	2500	3000	3350	4000	4500	6000
Tempo ciclo (carico escl.)	Cycle time (loading excl.)	sec	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
Tempo carico (con benna)	Loading time	sec	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Resa oraria (calc. fresco)	Fresh concrete/hour	M ³ /h	32	46	64	85	107	128	160	193	205	257	277	370
Resa oraria (calc. vibrato)	Compact concrete/hour	M ³ /h	26	39	51	68	85	102	128	154	172	205	230	310
Potenza motori di mescolaz.	Mixer drive	HP	25	30	2x25	2x30	2x40	2x50	2x60	2x75	2x100	2x100	2x125	2x150
Pale di mescolazione	Mixing paddles	N.	12	16	12	16	16	12	12	16	16	16	16	16
Pezzata max inerti	Workable grain size	mm	0-100 mm di cui 32-70 mm 35% 70 100 mm 15%		0-120 mm di cui 32-80 mm 30% max 70 100 mm 10% max 100-120 10% max			0-150 mm di cui 32-100 mm 35% max 100-120 % 13 % max 120-150 mm 12% max						
Portata pompa oleodinam	Oleodinampump delivery	lt/h	8.7	8.7	8.7	8.7	8.7	8.7	8.7	8.7	8.7	8.7	8.7	8.7
Potenza motore	Oleodinam. drive	HP	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Singola velocità benna	Skip single speed	m/1'	19 - 45 - A richiesta - On request										---	---
Doppia velocità benna	Skip double speed	m/1'	19/38 - 30/60 - A richiesta - On request										---	---
Capacità utile benna	Skip bucket capacity	lt	750	1125	1500	2000	2500	3000	3750	4500	5000	---	---	---
Peso senza benna	Weight (without skip)	Kg	2800	3100	4300	4650	5400	6700	7800	9000	9350	10800	11100	14000



Dimensioni - Dimensions (mm)

	A	B	C	D	E	F	G	H	L	R	M	N
MB 750	2509	1165	1610	1260	1066	1350	900	3450	700	430	965	478
MB 1125	2859	1165	1610	1260	1416	1350	855	3450	700	430	965	478
MB 1500	2822	1460	1970	1535	1340	1750	1100	4340	860	520	1002	480
MB 2000	3222	1460	1970	1535	1780	1750	1040	4340	860	520	972	470
MB 2500	3190	1560	2150	1630	1780	2000	1260	4520	940	570	920	490
MB 3000	3305	1675	2320	1840	1730	2200	1370	5200	1020	620	1033	542
MB 3750	3415	1755	2610	2076	1730	2250	1510	5780	1150	700	1143	542
MB 4500	4009	1755	2610	2076	2300	2250	1425	5800	1150	700	1167	542
MB 5000	4009	1755	2610	2076	2300	2250	1425	5800	1150	700	1167	542
MB 6000	4300	1940	2860	2250	2500	---	---	---	1260	770	1239	561
MB 6750	4300	1940	2860	2250	2500	---	---	---	1260	770	1239	561
MB 9000	4835	2120	3230	2560	2900	---	---	---	1440	863	1358	577

ACCESSORI A RICHIESTA

Bracci di mescolazione saldati sugli alberi.
 Impianto di ingrassaggio automatico.
 Impianto di lavaggio automatico.
 Tramoggia attesa inerti sopra il mescolatore.
 Tramoggia attesa calcestruzzo.
 Traliccio metallico di sostegno, ballatoi e scala.
 Tramoggino per carico autobetoniere.
 Dispositivo apertura manuale portina (in assenza di corrente elettrica).
 Anelli pulizia alberi.
 Doppia velocità discesa benna.

OPTIONAL EQUIPMENTS

Welded arms on the shafts.
 Automatic grease lubrication plant.
 Automating cleaning plant.
 Waiting hopper for aggregates, over the mixer.
 Waiting hopper for concrete.
 Steel supporting frame, balcony, stairs.
 Tunnel to feed truckmixers.
 Hand pump for the emergency opening of the discharge door (in the event of power failure).
 Shaft cleaning rings.
 Skip descent double speed.

Soggetto a variazioni tecniche

Drawings, technical data and dimensions subject to change without notice.