



CONCRETE CDWP CONCRETE DRY/WET PLANT



CO.GE.DI.F.

Costruzioni Generali Di Fiore

ENGINEERING

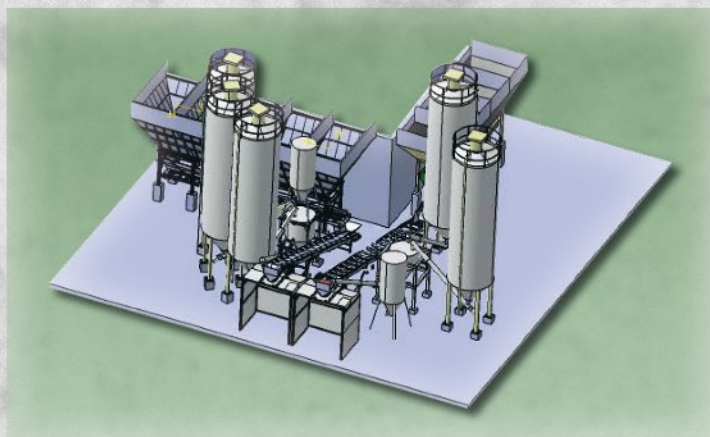
L'esperienza accumulata in questo settore, ci ha portati a concepire un impianto di dosaggio e betonaggio, curato nei minimi particolari, per ottenere un prodotto di elevata qualità ed affidabilità. L'impianto Concrete Wet/Dry, è realizzato con strutture portanti in profilati di acciaio, largamente dimensionati, elettrosaldati e bullonati tra loro.

Il tutto zincato a caldo.

La modularità dei componenti, rende l'impianto adattabile a qualsiasi esigenza di cantiere.

L'elevata affidabilità dell'insieme è assicurata da una scelta scrupolosa dei componenti pneumatici, elettrici e di controllo.

PROGETTAZIONE



ISTALLAZIONE



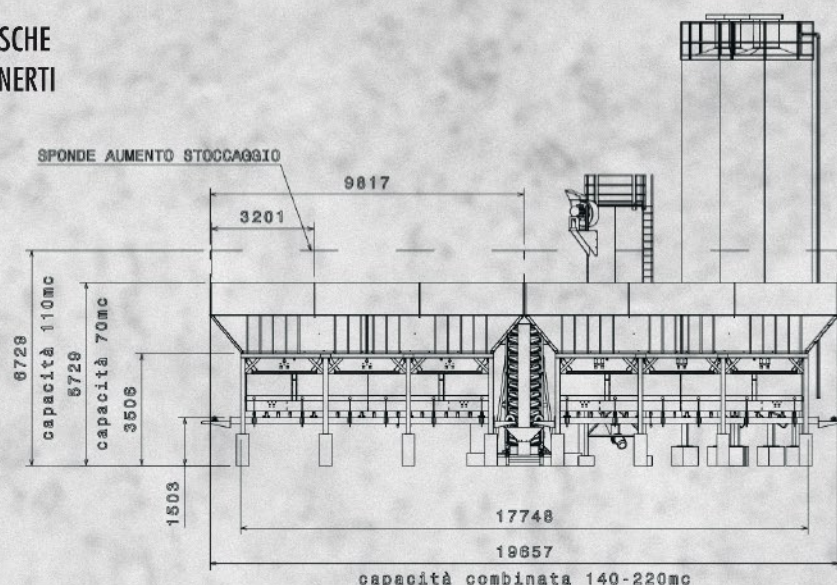
COLLAUDO



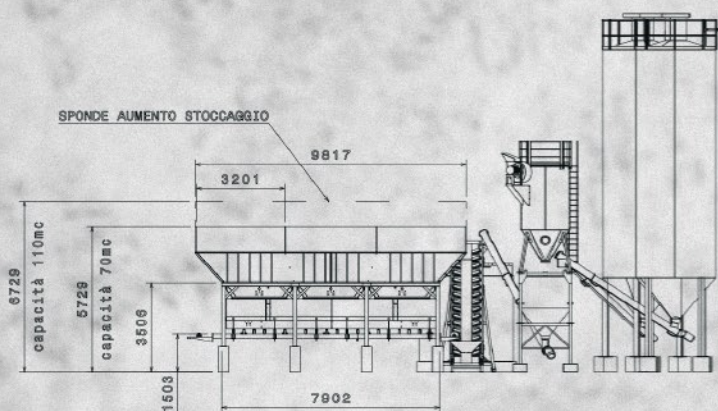
I nostri gruppi standard prevedono tramogge inerti a 3, 4 e 5 scomparti.

Il gruppo da 6 tramogge inerti è realizzato abbinando 2 tramogge a 3 scomparti

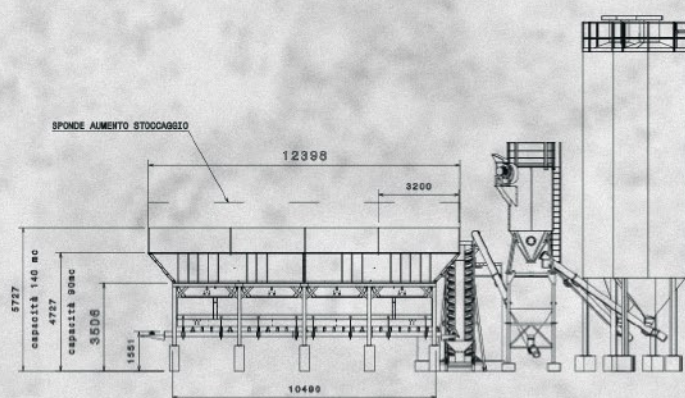
IMPIANTO A SECCO 6 VASCHE CON DOPPIA BILANCIA INERTI



IMPIANTO A SECCO 3 VASCHE



IMPIANTO A SECCO 4 VASCHE

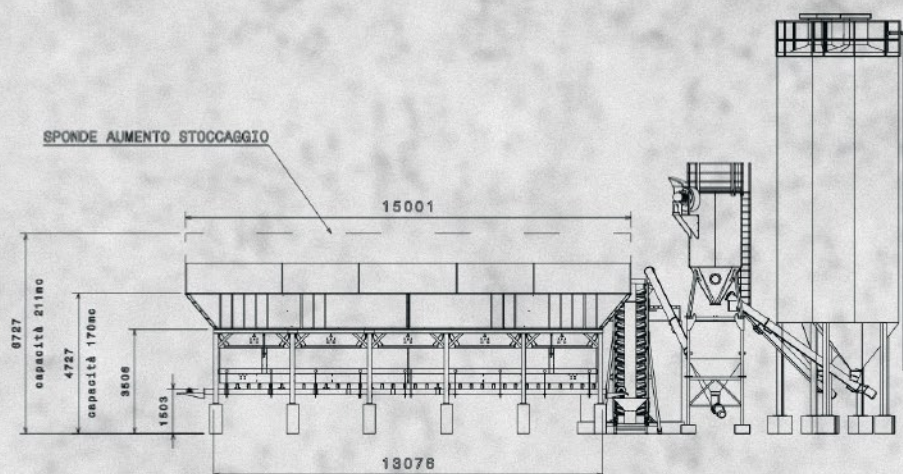


La varietà delle configurazioni offerte, diventa fattore determinante per una buona organizzazione del processo produttivo di ogni cantiere. Le capacità produttive variano a seconda delle necessità di ogni cliente e la modularità dei ns. componenti consentono di soddisfare le richieste di produzione di qualsiasi cantiere.

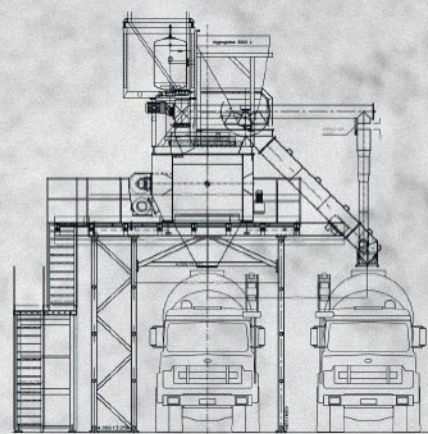


La ns. sezione "Engineering", messa a disposizione dei più scrupolosi clienti, consente di poter fornire impianti, sia per il settore preconfezionato che per quello dei prefabbricatori. Gli impianti offerti sono sia a secco che premescolati con produzioni e disposizioni dei componenti personalizzate. Il tutto con l'obiettivo della piena soddisfazione dei ns. clienti.

IMPIANTO A SECCO 5 VASCHE



GRUPPO MESCOLAZIONE

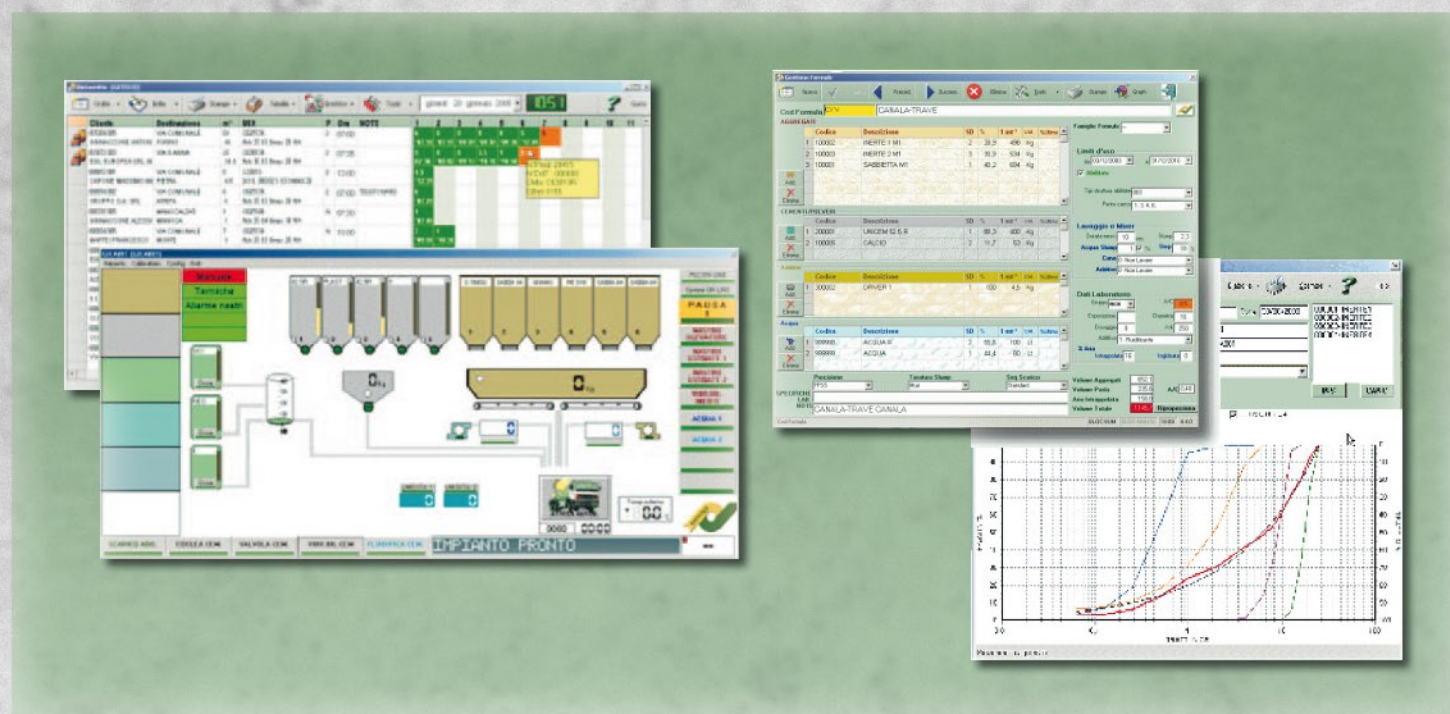
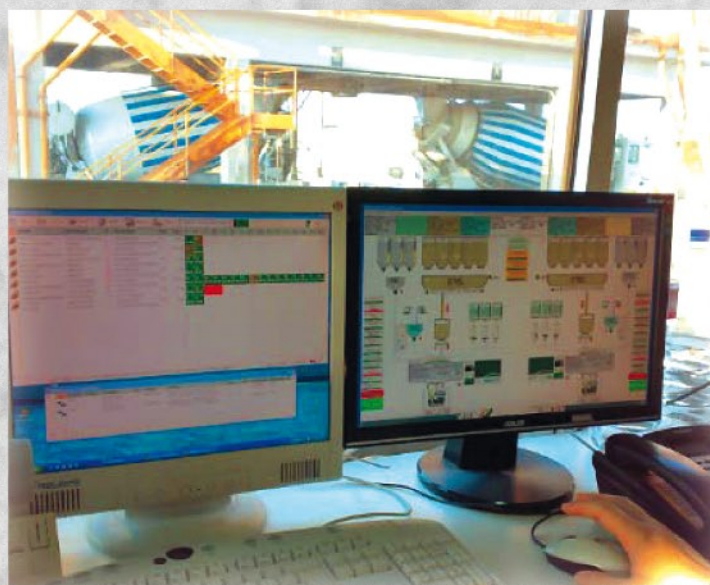


AUTOMAZIONE

Il software, progettato per l'ambiente WINDOWS, consente una gestione semplice ed intuitiva di tutte le funzioni inerenti la produzione del calcestruzzo. I SINOTTICI a video sono totalmente personalizzabili, in modo da rispecchiare il più fedelmente possibile il layout dell'impianto, a tutto vantaggio della semplicità operativa e della comprensione da parte dell'operatore di turno.

BetonWin consente di gestire fino a 4 punti di carico da uno stesso PC, senza porre limiti sul numero di componenti (silos, mixer, additivi ecc), integra le funzioni di controllo della consistenza del calcestruzzo sia per i mixer che direttamente in autobetoniera.

A tutto vantaggio della semplicità operativa: un solo mouse, una sola tastiera, un solo PC attivo con doppio monitor (opzionalmente un secondo PC di backup con funzioni di muletto e/o gestionali).



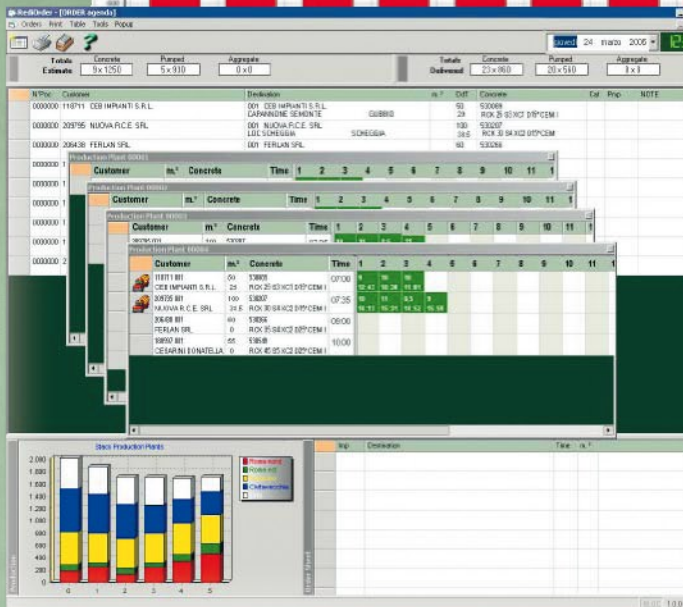
I nostri sistemi di automazione non hanno limiti nel numero e nel tipo di dispositivi controllabili; possono infatti facilmente gestire sia impianti orizzontali che a torre con:

- INERTI a volume e/o a peso, su una o più bilance, anche ad estrazione contemporanea.
- CEMENTI e AGGIUNTE a peso o a perdita di peso, su una o più bilance, anche ad estrazione contemporanea.
- ADDITIVI a volume, a tempo, a peso o a perdita di peso, su una o più bilance.
- ACQUE a volume e/o a peso, su una o più bilance.
- SONDE per la rilevazione dell'umidità degli aggregati.
- MESCOLATORI ad asse o planetari, a uno o più punti di scarico; compreso filtri e dispositivi di lavaggio.
- CONSISTOMETRI igrometrici o wattmetri, per il controllo e la gestione diretta della consistenza in mixer.
- CARICAMENTO AGGREGATI dallo stesso PC, gestito direttamente nello stesso sinottico o su sinottico separato.

Oltre alle funzioni avanzate per la costruzione di modulistica e bolle di consegna personalizzate; sono disponibili numerosi form di stampa predefiniti, sia report riepilogativi di produzione che stampe di esistenze e anagrafiche. Tutti i dati riconducibili alle emissioni dei DdT e alle produzioni, possono essere raggruppate per autista, cliente, destinazione e/o tipo di calcestruzzo. Tutti i dati, dai consumi a quelli relativi ai documenti accompagnatori (DdT), dalle ricette alle anagrafiche, così come ogni parametro di configurazione, possono essere gestiti oltre che dai menù delle procedure anche tramite software comuni come Access e/o Excel. Il database utilizzato è standard SQL e non pone limiti alla quantità dei dati memorizzabile (formule, anagrafiche ecc), tutto per garantirVi il massimo controllo dei Vostri dati.



N°Prod.	Qnt.	N°DE	Cost/arma	1° st.	2° st.	3° st.	CR	Per.	SL	M.Ord.
4728	08.38	A C00013A	A C00013Z	9,87	11,00	0,00	2	1	3	0124
4728	08.31	A C00013B	B C00013R	5,91	6,00	0,00	2	1	3	0222
4731	08.55	A C00471A	A C00013Z	9,87	11,00	0,00	2	1	3	0142
4731	07.38	A C00471B	A C00013Z	5,09	11,00	0,00	2	1	3	0132
4733	07.16	A C00013A	A C00013Z	6,80	9,00	0,00	2	1	3	0140
4734	07.28	A C00013A	A C00013Z	6,70	9,00	0,00	2	1	3	0138
4736	07.28	A C00013A	A C00013Z	9,80	9,00	0,00	2	1	3	0146
4737	07.42	A C00013A	A C00013Z	9,86	11,00	0,00	2	1	3	0141
4737	07.40	A C00013B	B C00013R	9,86	11,00	0,00	2	1	3	0141
4738	07.54	A C00013A	A C00014P	9,87	11,00	0,00	2	1	3	0140
4738	08.05	A C00013A	A C00014P	9,85	11,00	0,00	2	1	3	0141
4738	08.05	A C00013A	A C00013Z	9,85	11,00	0,00	2	1	3	0141
4741	08.12	A C00013A	A C00013Z	9,83	11,00	0,00	2	1	3	0141



GALSER TRASPORTI SOC COOP A RL
VIA POTENZA 62
51034 MONTEDAGONE (CE)
P.IVA 02244970618

ATO N.1114
TARGA CN4

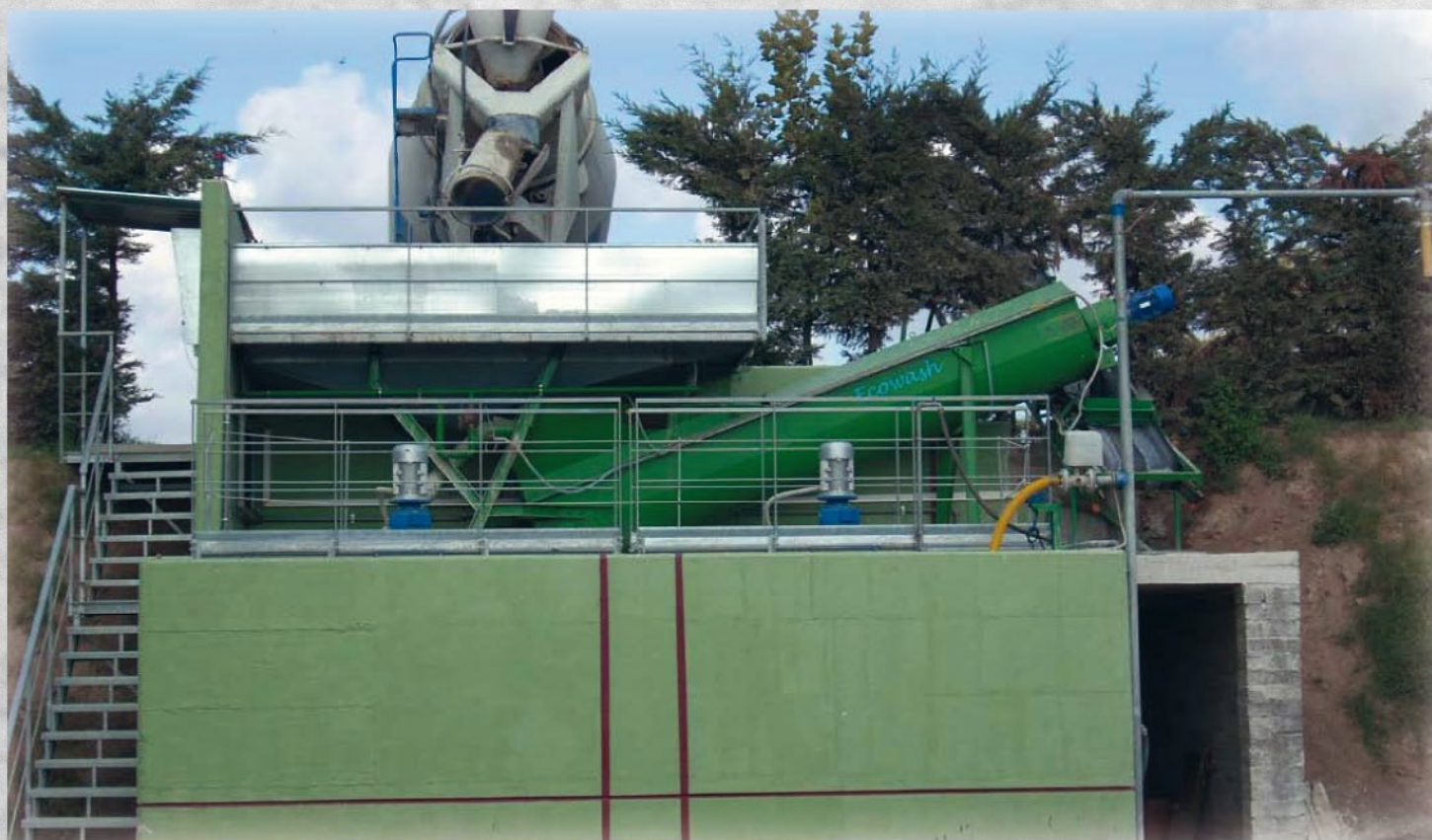
ATB N.1114
TAMBA QN4

DOCUM. N. 012		DEL 01/01/2003				PAG. N. 1		
I/N.Dati	DEL	Destinazione	m3	m3 p	C imp	Piazz.	Importo	
000082	10/03/03	DI GENNARO LUIGI VIA VENEZIA MURRAGONE	5,0			98,13	98,13	
000097	11/03/03	CONSTRUTTORI GENERALI ROTUNDO SRL LOC. TRONC ZUCALDARA MURRAGONE	35,0	5,0	14,20	98,13	112,33	
000087	11/03/03	SID COSTRUZIONI SRL VIALE DEI CILIEGI CASALE DI CASINOA	20,0			98,13	98,13	
000160	18/03/03	COGEDI COSTRUZIONI SRL VIA GASTOLIANO MURRAGONE	10,0			98,13	98,13	
000164	18/03/03	FRISPA SRL VIA CAPUA - MURRAGONE MURRAGONE	5,5			98,13	98,13	
000157	18/03/03	IMP. EDILE D'ARIENTO ARMANDO VIA CASERTA MURRAGONE	23,0			98,13	98,13	
			99,5	5,0			482,98	
IMPOSTIBILE :			482,98	IVA 20% :		120,60	TOTALE :	723,58

ACCESSORI

Ecowash

impianto di lavaggio e recupero materiale da betoniere, pompe e mescolatori.



L'esigenza primaria che porta all'utilizzo della macchina in questione, è quella di risolvere totalmente il problema della separazione per il recupero degli inerti e delle acque ricche di cemento provenienti entrambi dal regolare lavaggio che le autobetoniere o le pompe autocarrate necessitano giornalmente a fine servizio o, secondo necessità, durante la giornata.



Il separatore ha la funzione di lavare e separare gli inerti (ghiaia e sabbie impiegate nella preparazione del calcestruzzo) da cemento e limi. Questo rende il materiale proveniente dal lavaggio delle autobetoniere, totalmente riutilizzabile. Il separatore ECOWASH si può schematizzare come un processo con un flusso in entrata (calcestruzzo) e due flussi in uscita (inerti lavati e un flusso di acqua, limi e cemento).



Filtro abbattimento polveri cemento, completo di cappa di aspirazione al punto di carico betoniera.

L'esigenza primaria che porta all'utilizzo della macchina in questione è quella di risolvere totalmente il problema dell'abbattimento delle polveri di cemento al punto di carico betoniera.

Il filtro EKK70 è un dispositivo mediante il quale l'aria polverosa viene fatta passare attraverso del tessuto filtrante; idoneo a trattenere particelle di polvere di spessore micrometrico. Il flusso dell'aria attraversa gli elementi filtranti lasciando passare l'aria pulita mentre le particelle di polvere spinte da un sistema di pulizia ad aria compressa cadono in basso e vengono raccolte, in un silo o in una tramoggia.

Il tessuto di cui sono formate le calze è poliestere agugliato, sottoposto a prove di laboratorio che hanno certificato le sue caratteristiche di permeabilità all'aria da cui dipende la capacità di filtrazione totale del filtro.



Dosatori additivi liquidi a peso.



Controllo pressione al carico silos cemento.

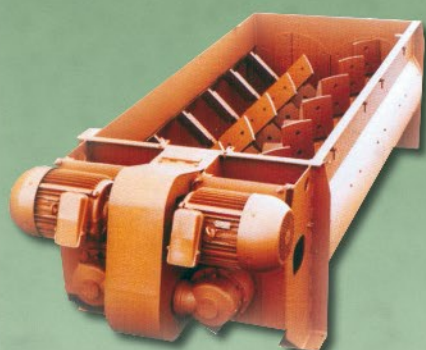


Strumento e sonda rilevazione umidità.



Contaltri acqua pulita/sporca.

SERIE MESCOLATORI



Mixer Continuo



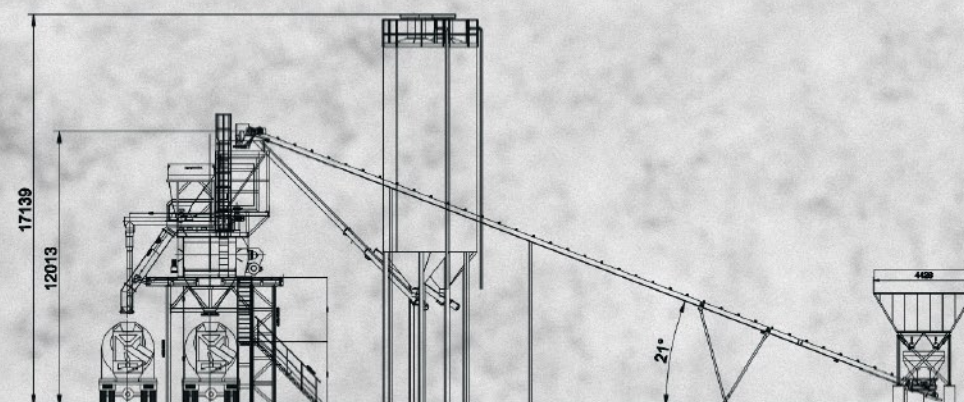
Mixer Doppio Asse



Mixer Planetario

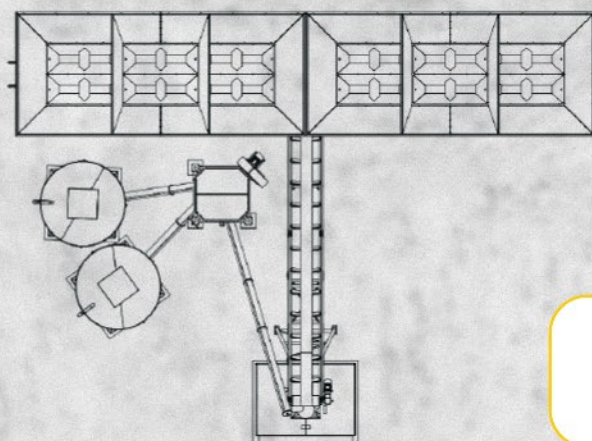
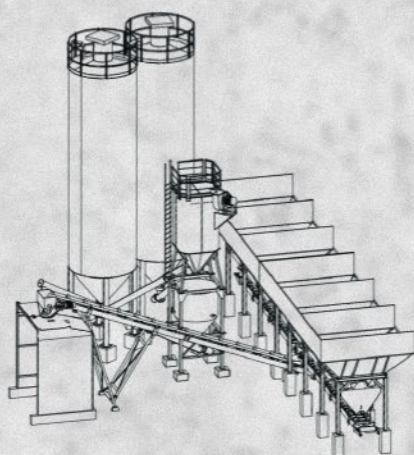
CONCRETE WET PLANT

MODELLI IMP. CWP	M3/h	30	50	60	80	100	120	160
SCOMPARTI INERTI	N°	3 - 10	3 - 10	3 - 10	4 - 10	4 - 10	4 - 10	4 - 10
STOCCAGGIO INERTI	M ³	45 - 200	45 - 200	45 - 200	45 - 200	45 - 200	45 - 200	45 - 200
PESA INERTI PER SCOMP.	M ³	0,8	0,8	1,4	1,4	1,9	1,9	1,9
BILANCIA PESA CEMENTO	Lt	300	700	1000	1000	1500	1500	2000
BILANCIA PESA ACQUA	Lt	-	300	600	600	800	800	1200
CLASSI CEMENTO	Nr	4 - 8	4 - 8	4 - 8	4 - 8	4 - 8	4 - 8	4 - 8
CAPACITA' MIXER RESO	M ³	0,750	1	1,6	2	2,5	3	4
TIPO MIXER PLANETARIO		CMP1125	CMP1500	CMP2250	-	-	-	-
TIPO MIXER DOPPIO ASSE		CMB1125	CMB1500	CMB2500	CMB3000	CMB3750	CMB4500	CMB6000



CONCRETE DRY PLANT

MODELLI IMP. CDP	M3/h	60	80	100
SCOMPARTI INERTI	N°	3 - 10	3 - 10	3 - 10
STOCCAGGIO INERTI	M ³	45 - 200	45 - 200	45 - 200
CICLO PESATA INERTI	M ³	6 - 12	8 - 16	10 - 20
BILANCIA PESA CEMENTO	M _c	3	4	4
CONTALITRI ACQUA	D.	40 mm	50 mm	50 mm
CAPACITA' COCLEE	T/h	90	90	90
CAPACITA' NASTRI	M ³ /h	180	180	180



AGENTE DI ZONA